ГМС ГРУППА

ЛИВНЫНАСОС

АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ СКВАЖИННЫЕ ТИПА CIRIS (CRS)



Предназначены для подъема чистой воды, с массовой долей твердых механических примесей – не более 0,01% с размером 0,1 мм, из артезианских скважин, с целью водоснабжения промышленных, дачных, садовых зон, жилых массивов, предприятий ЖКХ, объектов сельского хозяйства, а так же орошений. Подачи агрегатов от 4 до 250 м3/ч, с напором до 480 м для 6,8,10,12 дюймовых скважин. Отличительная особенность – применение в их конструкции герметичного электродвигателя типа ДАП, корпус из нержавеющей стали и дополнительное уплотнение.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Корпус агрегата выполнен из нержавеющей стали кроме щитов подшипников, фонаря и патрубка напорного.
- Рабочие колеса выполнены из нержавеющей стали или высокопрочной пластмассы, армированной нержавеющей сталью, что значительно увеличивает срок службы проточной части агрегата.
- Все рабочие колеса имеют гидравлическую разгрузку, снижающую усилие на осевой подшипник, что увеличивает срок службы электродвигателя.
- Рабочее колесо, армированное нержавеющей сталью, хорошо зарекомендовало себя в скважинах с повышенным содержанием песка.
- Применяемая в насосной части пара трения «резина – нержавеющая сталь» оптимальна для перекачивания воды с механическими примесями.
- Провод обмотки статора имеет двойную изоляцию и способен выдерживать нагрев до 100˚С.
- Встроенный сетчатый фильтр на входе и обратный клапан из металла на выходе агрегата - для предотвращения гидроударов и обратного вращения.
- Вал насоса и электродвигателя изготовлен из нержавеющей стали для предотвращения коррозии.
- «Беличья клетка» ротора выполнена из меди, что повышает надежность и энергоэффективность электродвигателя.
- Уплотнение по валу осуществляется парой трения «резина – нержавеющая сталь».
- Герметизация внутренней полости электродвигателя осуществляется при помощи узла торцового уплотнения;
- Внутренняя полость электродвигателя заполнена водным раствором, обладающим антифризными свойствами, что позволяет хранить и транспортировать насосные агрегаты при температуре до -30С;
- Радиальные и осевой подшипники изготовлены из современных полимерных материалов, имеется возможность использования сегментного осевого подшипника;
- Обратный упорный подшипник предназначен для предотвращения осевого смещения ротора при «всплытии» рабочих колес при пуске насоса;
- Для компенсации температурного расширения жидкости внутри электродвигателя предусмотрен узел «дыхания» в виде резиновой мембраны.
- Возможность установки датчика температуры обмотки.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

1. Гарантийный срок – 36 месяцев.
2. Оборудование разработано и произведено в РФ на специализированном предприятии из материалов, разрешенных к контакту с питьевой водой.
3. Агрегат разработан для работы в сложных условиях, включая низкое качество питающего напряжения.
4. Благодаря торцовому уплотнению двигатель надежно защищен от попадания твердых частиц и песка.
5. Возможность эксплуатации в скважинах большего диаметра или емкостях при использовании кожуха охлаждения.
6. Каждый агрегат проходит испытание на автоматизированном стенде с сохранением результатов испытаний.
7. Возможность многократного ремонта, полный ассортимент запасных частей.
8. Широкая сеть дилеров и сервисных центров по РФ и в странах СНГ
9. Низкие затраты на обслуживание и эксплуатацию оборудования
10. Повышенный, по сравнению с ЭЦВ, КПД агрегата.
11. Возможность работы с частотным преобразователем в пределах до 30 Гц, при установке сегментного осевого подшипника.
12. Возможность работы с датчиком температуры для контроля температуры обмоток электродвигателя.
13. Можно устанавливать как в вертикальном, так и горизонтальном положении.
14. Корпуса электродвигателя и насосных частей изготовлены из нержавеющей стали.
15. Агрегат разработан в соответствии с современными требованиями к энергоэффективности и надежности.
16. Срок наработки двигателя увеличен до 24 000 часов.

Типоразмер электронасоса	Подача, Q, куб.м/ч, (л/с)	Напор, Н, м	Номинальная мощность, кВт
CRS6	4-25	20-400	3-18,5
CRS8	16-65	15-400	3-60
CRS10	65-160	20-480	11-130
CRS12	160-250	25-210	30-130

Завод изготовитель АО «Ливнынасос» 303850,г.Ливны,
Орловская обл.,ул.Орловская, 250
info@livnasos.ru, тел.:+7(48677)7-76-43, 7-76-25
По вопросам приобретения обращаться:
mvn@hms-livgidromash.ru,
тел.:+7(48677)7-80-26,7-81-03,7-81-04