РОССИЙСКИЙ БРЕНД
ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

BENARMO

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ЧУГУННЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ПОДЪЁМНЫЙ МОДЕЛЬ: 3070 BENARMO

EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA04.B.00401/23
	Выдан Испытательной лабораторией ООО«ПОЛИТЕК Групп»(аттестат аккредитации №RA.RU.21АИ71)
	Срок действия с 23.05.2023 по 22.05.2028
EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA03.B.98730/23
	Выдан Испытательной лабораторией ООО«ПОЛИТЕК Групп»(аттестат аккредитации №RA.RU.21АИ71)
	Срок действия с 23.05.2023 по 22.05.2028

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Клапаны обратные подъёмные с фланцевым присоединением предназначены для автоматического предотвращения обратного потока рабочей среды в трубопроводах.
1.2 Рабочая среда - вода, воздух, пар и среды, не агрессивные к материалам деталей изделия.
1.3. Обратный клапан не предназначен для использования в качестве запорной арматуры.

.

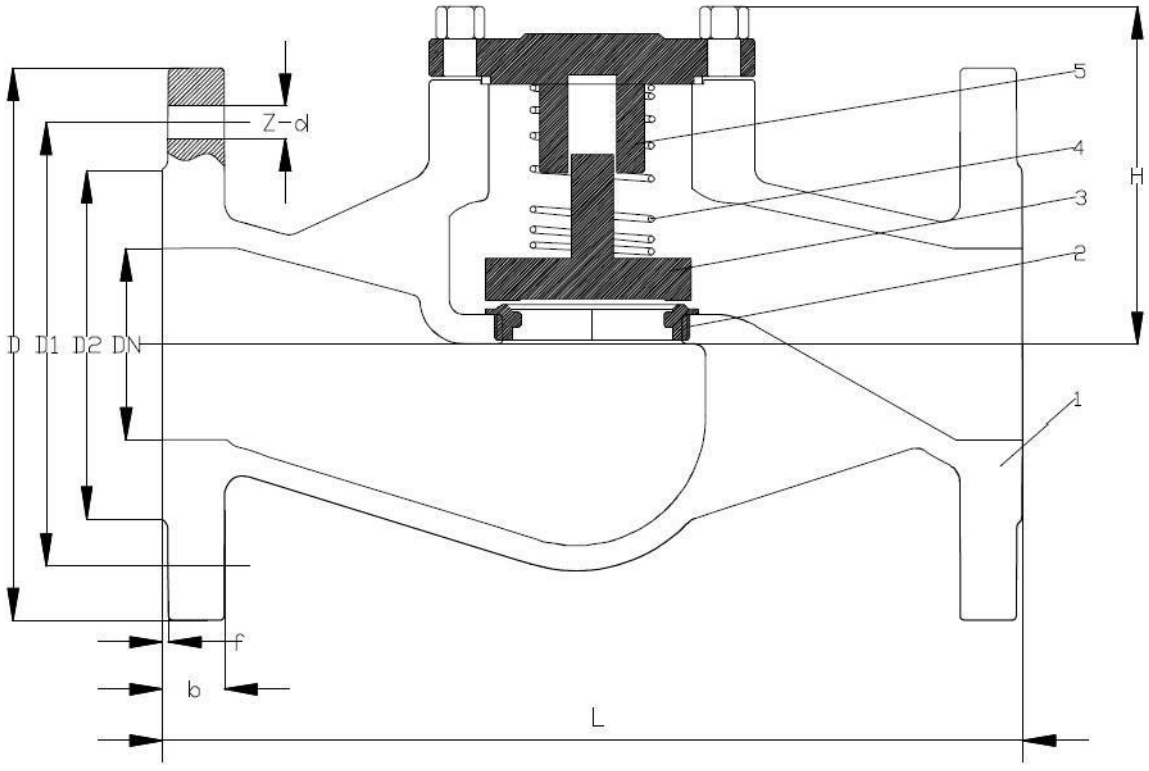
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Технические характеристики

Номинальный диаметр	Ду25-Ду150
Рабочее давление PN, бар	16
Температура рабочей среды, ºС	От - 10°С до +300°С
Рабочая среда	Вода, воздух, пар, нефтепродукты
Класс герметичности	В по ГОСТ 9544-2015
Присоединение к трубопроводу	Фланцевое EN 1092-2
Климатическое исполнение	УХЛ 3.1
Минимальное давление открытия МПа	Ду15-80 - 0,3 Мпа, Ду100-150 - 0,5 МПа

2.2. Спецификация материалов обратных подъемных клапанов.

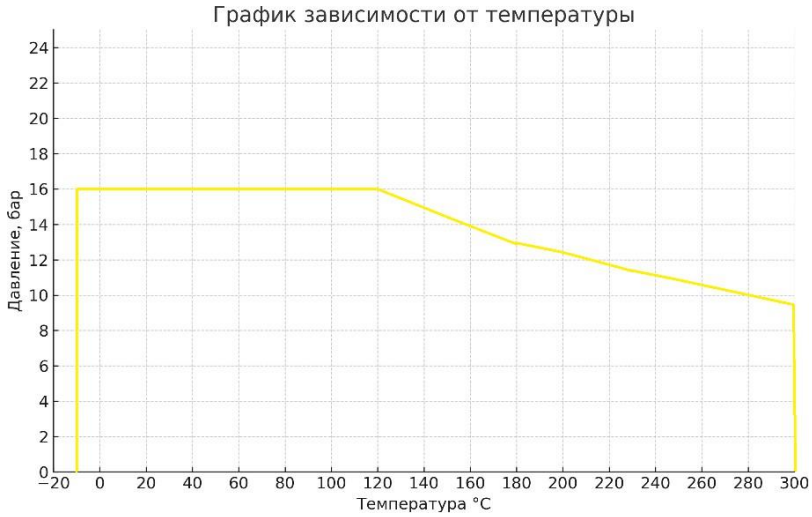
.Поз.	**Деталь**	**Материал**
1	Корпус	ВЧШГ GGG40
2	Седло	SS304(DN25-DN40)/2Cr13(DN50-DN150)
3	Золотник	2Cr13(DN25-DN32)/A105+D507(DN40-DN200)
4	Пружина	Пружинная сталь
5	Крышка	ВЧШГ GGG40



2.3. Габаритные и присоединительные размеры обратных подъемных клапанов.

DN	PN	D,мм	D1,мм	D2,мм	b,мм	f,мм	z-ød	H, мм	L,мм
25	16	115	85	65	16	2	4-14	69	160
32	16	140	100	76	18	2	4-19	81	180
40	16	150	110	84	18	3	4-19	82	200
50	16	165	125	99	19	3	4-19	87	230
65	16	185	145	118	19	2	4-19	107	290
80	16	200	160	132	19	3	8-19	112	310
100	16	220	180	156	19	3	8-19	135	350
125	16	250	210	184	19	3	8-19	160	400
150	16	285	240	211	19	3	8-23	185	480

2.4. График зависимости давления от температуры для обратных подъемных клапанов.



3. УСТРОЙСТВО И РАБОТА

3.1. При подаче рабочей среды во входной патрубок поток среды поднимает золотник (3). При обратном потоке рабочей среды (или отсутствии рабочей среды в трубопроводе) золотник под действием пружины (6) возвращается в исходное положение, перекрывая входное отверстие патрубка. Обратный поток рабочей среды и пружина обеспечивает герметичность затвора (при отсутствии давления, затвор возвращается в исходное положение, под тяжестью собственного веса и пружины).

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию обратных клапанов допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.

4.2. На месте установки клапана должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.

4.3. Перед установкой клапана необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.

4.4. Рабочее положение обратного клапана на горизонтальном трубопроводе - крышкой вверх, на вертикальном трубопроводе входным патрубком вниз. Направление потока среды должно быть под затвор (по направлению стрелки на корпусе).

4.5. При монтаже клапана необходимо обеспечить:

- совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах клапана и трубопровода;
- параллельность фланцев трубопровода и клапана;
- компенсацию температурных напряжений;

4.6. Затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.

4.7. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- использовать клапан по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
- производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

5.1. Клапан должен храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится ТМЦ, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

5.2. Транспортирование клапана должно соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

6.1. Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ No96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, No89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, No52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок – 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. Срок службы 5 лет. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ПРЕДПРИЯТНИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

TIANJIN UNION VALVE ., LTD

NO/9-2, TIANSHAN INTERNATIONAL TENGFEI BASE, CHUANGYE ROAD,XIAOZHAN, INDUSTRIAL ZONE, JINNAN DISTRICT, TIANJIN, КИТАЙ

ПРОДАВЕЦ:

ООО «САНТЕХКОМПЛЕКТ»

142700, МО, ГОРОДСКОЙ ОКРУГ ЛЕНИНСКИЙ, Г. ВИДНОЕ, БЕЛОКАМЕННОЕ ШОССЕ, ДОМ 1

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК –
1 ГОД СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ

КОЛИЧЕСТВО ШТ.

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА

ПОДПИСЬ

ОТК

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ

15.08.2025