ТРУБКА ИМПУЛЬСНАЯ С ЛАТУННЫМИ АДАПТЕРАМИ

ДЛЯ БАЛАНСИРОВОЧНЫХ КЛАПАНОВ

ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МОД.2011



EAC

Добровольная сертификация

Aquasfera
СФЕРА КОНТРОЛЯ

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Трубка импульсная с латунными адаптерами для балансировочных клапанов (далее по тексту импульсная трубка).
Изготовитель:
ROMWAY(SZ) MACHINERY MANUFACTURING CO.,LTD.
Китай, No 16, Dragon Road, Huangze Industrial Zone, Shengzhou City, Zhejiang 312400

Импортер: Общество с ограниченной ответственностью
«САНТЕХКОМПЛЕКТ»
142700, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., 1
тел.: +7 (495) 825-25-05; +7 (499) 825-25-05

2 СЕРТИФИКАЦИЯ/ СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ

Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 № ЕАЭС N RU Д-CN.PA07.B.94528/22 от 09.11.2022.
Сертификат соответствия РОСС RU.МСК.П.045.066.0000095 от 21.06.2024.

3 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Импульсная трубка 2011 предназначена для соединения автоматического балансировочного клапана 2010 с клапаном-партнером 2012 или 2015, для передачи импульса от автоматического балансировочного клапана 2010 к клапану партнеру 2012 или 2015.

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1 – Основные параметры и технические характеристики

Характеристика	**Ед. изм.**	**Значение**	**Нормативный документ**
Тип присоединительных резьб	-	Трубная цилиндрическая	ГОСТ 6357
Давление номинальное (PN)	бар	16	ГОСТ 26349
Материал основной		Медь М3	ГОСТ 859
Температура рабочей среды	^{0}C	от -20 до +120	ГОСТ Р 24856
Температура окружающей среды	^{0}C	от -20 до +60	ГОСТ 21345
Резьба патрубка для подключения импульсной трубки	дюйм	1/16”	
Длина импульсной трубки	м	1,5	
Максимальная концентрация гликоля в теплоносителях	%	до 50	
Установка в системе	-	Произвольная	
Ремонтопригодность	-	нет	ГОСТ 27.002
Срок службы полный	лет	10	ГОСТ 27.002

5 КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ ИЗДЕЛИЯ

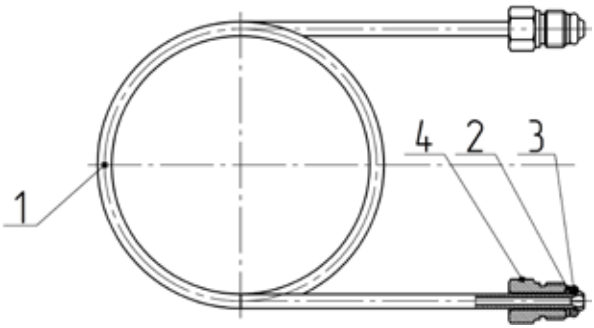


Рисунок 2 – Конструкция импульсной трубки

Таблица 4 – Конструкция и номенклатура

№	Детали	Кол-во, шт.	Материал	Марка	Нормативный документ
1	Корпус	1	Медь	CW617N (ЛС 59-2)-1	EN 12165, ГОСТ 15527
2	Корпус	2	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)-1	EN 12165, ГОСТ 15527
3	Уплотнение шара	2	PTFE (Фторопласт-4)	EPDM	ГОСТ 10007
4	Шар	2	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	EN 12165, ГОСТ 15527

6 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

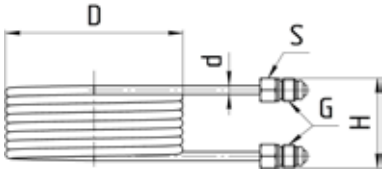


Рисунок 3 – Габаритные размеры импульсной трубки

Таблица 3 – Габаритные размеры клапана и технические характеристики

Арт.	G	L, мм	D, мм	d, мм	H, мм	S, мм	PN, бар	Рпр, бар	Масса, г
2011-01	1/16"	65	60,5	3	30,5	8	16	24	74

7 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

7.1. Импульсная трубка поставляются в собранном виде.
7.2. При отгрузке товара потребителю каждое тарное место укомплектовывается эксплуатационной документацией (по ГОСТ Р 2.601), содержащей паспорт, объединённый с руководством по эксплуатации и описанием работы изделия.

8 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

8.1 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**
— эксплуатировать импульсную трубку при параметрах и условиях, не соответствующих паспортным значениям;
— производить монтажные, демонтажные, профилактические работы при наличии давления в системе.
8.2. Для исключения выгорания уплотнительных деталей импульсной трубки необходимо проводить сварочные работы с обеспечением мер, исключающих нагрев импульсной трубки.
8.3. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию балансировочных клапанов, соединенных между собой импульсной трубкой 2011 допускается специально обученный персонал, изучивший устройства балансировочных клапанов и правила техники безопасности.
8.4. В процессе эксплуатации, при указанных в паспорте параметрах, балансировочные клапаны соединённые между собой импульсной трубкой 2011 не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.
8.5. Разборка импульсной трубки не допускается.

9 РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

9.1. При установке автоматического балансировочного клапана 2010 совместно с клапаном-партнером 2012 или 2015, клапаны должны обязательно соединяться между собой импульсной трубкой 2011 При этом, расположение клапанов должно позволять производить удобный монтаж импульсной трубки.
9.2. Перед установкой балансировочных клапанов с импульсной трубкой 2011 внутренние полости системы должны быть очищены от грязи, окалины, песка и других посторонних частиц, т.к. в этом случае могут быть повреждены уплотнения комплектующих, что может повлечь нарушение герметичности.
9.3.Монтаж импульсной трубки необходимо производить на резьбовые элементы клапанов, предназначенные для присоединения импульсной трубки с трубной цилиндрической резьбой в соответствии с ГОСТ 6357.
Пример установки балансировочных клапанов с импульсной трубкой 2011, см.Рис.4.

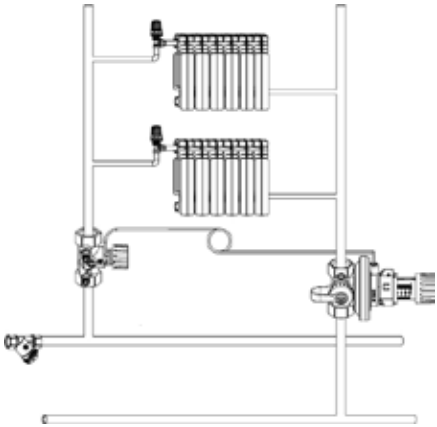


Рисунок 4 - Пример установки балансировочных клапанов с импульсной трубкой

9.6.После монтажа клапанов и импульсной трубки 2011 необходимо произвести настройку клапанов согласно техническим данным по настройке .
9.7.Не допускается перегибать, заламывать и передавливать импульсную трубку.
9.8.Для возможности обслуживания или замены импульсной трубки, рекомендуется установить запорную арматуру до и после клапана.
9.9.Предельное значение крутящего момента при монтаже: см.таблицу 4

Таблица 4– Предельное значение крутящего момента

DN	1/16"
Крутящий момент, Нм	15

9.10.Для увеличения срока службы рекомендуется установка фильтра (арт. 4001) перед балансировочным клапаном.
9.11.Запрещено применение инструмента, оказывающего сжимающее воздействие на импульсную трубку 2011 (трубные ключи).
9.13.Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри импульсной трубки.
9.14.Балансировочные клапаны с установленной импульсной трубкой должны эксплуатироваться при давлении и температуре и прочих характеристиках, изложенных в разделе №4. «Технические характеристики».
9.15.Не рекомендуется установка балансировочных клапанов с импульсной трубкой 2011 на среды, содержащие абразивные компоненты.
9.16.После монтажа системы необходимо произвести её гидравлическое испытание статическим давлением, в 1,5 раз превышающим расчетное рабочее давление в системе, но не менее 2 бар. Испытания проводятся в соответствии с указаниями СП73.13330.2016.

10 УТИЛИЗАЦИЯ

10.1.Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 11.06.2021г.), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 14.07.2022г.) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 26.03.2022г.), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

11 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

11.1.Транспортирование импульсной трубки проводят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на данном виде транспорта.
11.2.Условия транспортирования - 5 по ГОСТ 15150. Клапаны допускается перевозить всеми видами наземного, водного и воздушного транспорта в закрытых, защищённых от внешних факторов транспортных ёмкостях (контейнер, крытый фургон, крытый кузов и прочее) с соблюдением требований манипуляционных знаков, размещённых на коробках при температурах окружающей среды от -50 до +50°С в заводской гофротаре при относительной влажности до 80%, без заводской тары при относительной влажности до 100%. При транспортировке импульсной трубки и тара не должны испытывать: нагрев от прямых солнечных лучей, влияние мокрых осадков, ударов, изгибов, деформации. Методы транспортирования должны обеспечивать сохранность импульсной трубки и заводской тары в состоянии, выпущенном с завода-изготовителя.
11.3.Условия хранения - 3 по ГОСТ 15150, тип атмосферы II ГОСТ 15150, если иное не указано в КД и ЭД. Импульсные трубки допускается хранить в закрытых, защищённых от внешних факторов помещениях, навесах, палатках и прочих, без отопления, кондиционирования, теплоизоляции при температурах окружающей среды от -50 до +50°С в заводской гофротаре при относительной влажности до 80%, без заводской тары при относительной влажности до 100%. При хранении импульсная трубка и тара не должны испытывать: нагрев от прямых солнечных лучей, влияние мокрых осадков, ударов, изгибов, деформации. Методы хранения должны обеспечивать сохранность импульсной трубки и заводской тары в состоянии, выпущенном с завода-изготовителя.

11.4.В процессе изготовления, хранения, транспортировки импульсная трубка не оказывает вреда окружающей среде и здоровью человека.

12 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

12.1.Изготовитель гарантирует соответствие балансировочных клапанов требованиям безопасности при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации, обслуживания.
12.2.Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
12.3.Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в следующих случаях:
— нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
— нарушение условий транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
— наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
— повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
— повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
— наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
12.4.Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на эксплуатационные характеристики, заявленные в настоящем паспорте.

13 УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

13.1.Все претензии по качеству и работоспособности товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
13.2.Продукция, вышедшая из строя вследствие заводского брака, в рамках гарантийного срока ремонтируется или обменивается на новую бесплатно.
13.3.Решение о замене или ремонте изделия принимает экспертный центр.
13.4.Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность экспертного центра.
13.5.Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются.
13.6.В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
13.7.Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №

(наименование товара)

№	н/н	Кол-во, шт.	Примечание
1			
2			
3			
4			
5			

НАЗВАНИЕ И АДРЕС ТОРГУЮЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ:

Дата продажи:

ФИО/Подпись продавца

Подпись покупателя:

Штамп или печать
торгующей организации

Гарантийный срок – 18 месяцев с момента продажи или 24 месяца с момента производства.

Рекламации и претензии к качеству товара принимаются в форме письменного заявления.

WWW.AQUASFERA.RU

Aquasfera
СФЕРА КОНТРОЛЯ