КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПРУЖИННЫЙ

С ПЛАСТИКОВЫМ ШТОКОМ МУФТОВЫЙ

ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МОД.3001



EAC

Aquasfera
СФЕРА КОНТРОЛЯ

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Клапан обратный латунный, пружинный с пластиковым штоком изготовлен в соответствии с технической спецификацией
Изготовитель:
Zhejiang Romway Machinery Manufacturing Co.,Ltd no.16, Dragon road, Huangze industrial zone, Shengzhou city, Zhejiang.
Импортер: Общество с ограниченной ответственностью
«САНТЕХКОМПЛЕКТ»
142700, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., 1
тел.: +7 (495) 825-25-05; +7 (499) 825-25-05

2 СЕРТИФИКАЦИЯ/ СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ

Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 № ЕАЭС N RU Д-CN.PA08.B.94748/22 от 09.01.2023г.

Экспертное заключение о соответствии продукции Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору, №77.42.06.П.003566.10.20 от 21.10.2020г.

3 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клапаны обратные латунные предназначены для недопущения изменения направления потока среды в системах: ХВС, ГВС, отопления и других системах с не агрессивными к материалам клапана средами. Обратные клапаны пропускают среду в одном направлении и предотвращают её движение в противоположном, действуя при этом автоматически и являясь арматурой прямого действия. С помощью обратной арматуры защищается различное оборудование, трубопроводы, насосы и сосуды под давлением.

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1 – Основные параметры и технические характеристики клапана

Характеристика	Ед. изм.	Значение	Нормативный документ
По типу присоединения к трубопроводу	-	С резьбовым присоединением к трубопроводу, муфта	
Диапазон номинальных диаметров (DN)	мм	15-50	ГОСТ 28338
Тип присоединительных резьб	-	Трубная цилиндрическая	ГОСТ 6357
Давление номинальное (PN) в зависимости от номинального диаметра	бар	до 16	ГОСТ 26349
Материал основной	-	латунь CW617N (ЛС 59-2)	EN 12165, ГОСТ15527
Температура рабочей среды	^{0}C	от -20 до +100	
Температура окружающей среды	^{0}C	от -20 до +60	ГОСТ 15150
Герметичность затвора	-	Класс А	ГОСТ Р 9544
Максимальная концентрация гликоля в теплоносителях	-	до 50	-
Установочное положение	--	произвольное	
Вид покрытия		Без покрытия	ГОСТ 25140
Ресурс до	циклы	15000	ГОСТ 12.2.063
Срок службы, не менее	лет	10	ГОСТ 12.2.063

Таблица 2 – Условная пропускная способность обратных клапанов

Арт.	3001					
DN	15	20	25	32	40	50
Kv, м3/ч	2,0	5,0	10,4	21,0	26,0	38,0

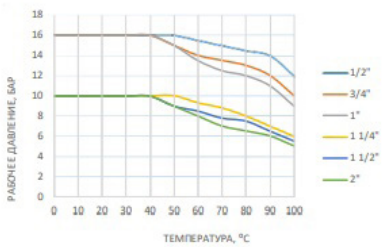


График 1 – Зависимость давления от температуры

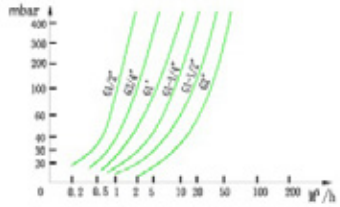


График 2 – Зависимость потерь давления от расхода

5 КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ ИЗДЕЛИЯ

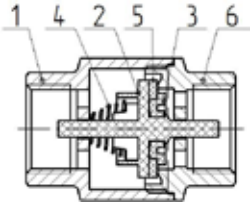


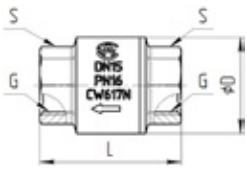
Рисунок 1 – Конструкция клапана

Таблица 3 – Конструкция клапана и номенклатура

№	Детали	Кол-во, шт.	Материал	Марка	Покрытие	Нормативный документ
1	Корпус	1	Латунь	CW617N (ЛС59-2)	Без покрытия	EN12165, ГОСТ15527
2	Шток	1	Пластик	Nylon	-	ГОСТ 10007
3	Запорный элемент (диск)	1	Пластик	Nylon	-	ГОСТ 10007
4	Пружина	1	Нержавеющая сталь	AISI 304	-	ГОСТ 5632
5	Уплотнение	1	Этиленпропиленовый каучук	EPDM	-	ГОСТ 10007
6	Муфта	1	Латунь	CW617N (ЛС59-2)	Без покрытия	EN12165, ГОСТ15527

6 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 4 – Клапан обратный пружинный с пластиковым штоком муфтовый 3001 Aquasfera



Арт.	DN	Dэф	G	L, мм	S, мм	PN, бар	Рпр, бар	Масса, г
3001-01	15	15	½ (10,5мм 5,5)	49,5	25	16	24	125
3001-02	20	20	¾ (12мм 6,5	53	30	16	24	182
3001-03	25	25	1 (13,5мм 5,5)	58,5	37	16	24	204
3001-04	32	32	1 ¼ (15,5мм 6,5)	68	46	10	15	420
3001-05	40	40	1 ½ (15,5мм 6,5)	73,5	52	10	15	565
3001-06	50	50	2 (19мм 8)	89,5	65	10	15	980

Рисунок 2 – Габаритные размеры клапана.

7 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

7.1. Клапан поставляется в собранном виде.
7.2. При отгрузке товара потребителю каждое тарное место укомплектовывается эксплуатационной документацией (по ГОСТ Р 2.601), содержащей паспорт, объединённый с руководством по эксплуатации и описанием работы изделия.
7.3. Клапаны упаковываются в большие и малые коробки с фирменным дизайном из гофрокартона.

8 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

8.1 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**
— эксплуатировать клапаны при параметрах и условиях, не соответствующих паспортным значениям;
— производить монтажные, демонтажные, профилактические работы при наличии давления в системе.
8.2. Для исключения попадания загрязнений во внутренние полости клапана следует осуществлять монтаж в полностью открытом положении.
8.3. Для исключения выгорания уплотнительных деталей клапана необходимо проводить сварочные работы с обеспечением мер, исключающих нагрев клапана.
8.4. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается специально обученный персонал, изучивший устройство клапанов и правила техники безопасности.
8.5. В процессе эксплуатации, при указанных в паспорте параметрах,клапаны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

9 РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

9.1. Клапан возможно устанавливать на участке трубопровода в любом монтажном положении.
9.2. Перед установкой клапана, трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.
9.3. Монтаж клапанов необходимо производить на резьбовые элементы трубопроводов с трубной цилиндрической резьбой в соответствии с ГОСТ 6357.
9.4. Длина резьбы элементов трубопровода должна быть короче длины резьбы в муфтах клапана на величину от 1 до 3 мм.
9.5. Упор концов труб в тело корпуса клапана не допускается.
9.6. Запрещено применение инструмента, оказывающего сжимающее воздействие на корпус клапана (газовые ключи).
9.7. Предельное значение крутящего момента при монтаже смотри Таблицу 5.

Таблица 5 – Предельное значение крутящего момента

DN	15	20	25	32	40	50
Крутящий момент, Нм	30	40	60	80	120	150

9.8. В качестве уплотнения между клапаном и трубопроводом должны применяться материалы, выдерживающие технические параметры системы, такие как фторопластовые материалы (ФУМ), льняная прядь, герметики.
9.9.В соответствии с п. 9.6 ГОСТ 12.2.063-2015, клапаны не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на арматуру от трубопровода.
9.10.В соответствии с п. 5.1.8 СП 73.13330.2016, отклонения соосности собранных узлов не должны превышать плюс/минус 3 мм при длине до 1 м и плюс/минус 1 мм на каждый последующий метр.
9.11.После осуществления монтажа оборудования должны быть проведены испытания на герметичность соединений в соответствии с ГОСТ 25136.
9.12.В случае протечки клапана в местах соединений с трубопроводом необходимо заменить уплотнительные материалы.
9.13.Клапаны следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для обслуживания и осмотра.
9.14.Не рекомендуется установка клапана на среды, содержащие абразивные компоненты.
9.15.Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри клапана.
9.16.Клапаны следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для обслуживания и осмотра.

10 УТИЛИЗАЦИЯ

10.1.Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 11.06.2021г.), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 14.07.2022г.) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 26.03.2022г.), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

11 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

11.1. При отгрузке потребителю клапаны не подвергаются консервации, так как материалы, применяемые при их изготовлении, атмосферостойкие или имеют защитные покрытия.
11.2.Транспортирование клапанов проводят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на данном виде транспорта.
11.3.Условия транспортирования - 5 по ГОСТ 15150. Клапаны допускается перевозить всеми видами наземного, водного и воздушного транспорта в закрытых, защищённых от внешних факторов транспортных ёмкостях (контейнер, крытый фургон, крытый кузов и прочее) с соблюдением требований манипуляционных знаков, размещённых на коробках при температурах окружающей среды от -50 до +50°С в заводской гофротаре при относительной влажности до 80%, без заводской тары при относительной влажности до 100%. При транспортировке клапаны и тара не должны испытывать: нагрев от прямых солнечных лучей, влияние мокрых осадков, ударов, изгибов, деформации. Методы транспортирования должны обеспечивать сохранность клапанов и заводской тары в состоянии, выпущенном с завода-изготовителя.
11.4.Условия хранения - 3 по ГОСТ 15150, тип атмосферы II ГОСТ 15150, если иное не указано в КД и ЭД. Клапаны допускается хранить в закрытых, защищённых от внешних факторов помещениях, навесах, палатках и прочих, без отопления, кондиционирования, теплоизоляции при температурах окружающей среды от -50 до +50°С в заводской гофротаре при относительной влажности до 80%, без заводской тары при относительной влажности до 100%. При хранении клапаны и тара не должны испытывать: нагрев от прямых солнечных лучей, влияние мокрых осадков, ударов, изгибов, деформации. Методы хранения должны обеспечивать сохранность клапанов и заводской тары в состоянии, выпущенном с завода-изготовителя.
11.5. В процессе хранения, транспортировки клапаны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

12 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

12.1.Изготовитель гарантирует соответствие клапанов требованиям безопасности при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации, обслуживания.
12.2.Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
12.3.Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в следующих случаях:
— нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;

— нарушение условий транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
— наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
— повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
— повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
— наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

12.4.Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на эксплуатационные характеристики, заявленные в настоящем паспорте.

13 УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

13.1.Все претензии по качеству и работоспособности товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

13.2.Продукция, вышедшая из строя вследствие заводского брака, в рамках гарантийного срока ремонтируется или обменивается на новую бесплатно.

13.3.Решение о замене или ремонте изделия принимает экспертный центр.

13.4.Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность экспертного центра.

13.5.Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются.

13.6.В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

13.7.Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

_____

(наименование товара)

№	н/н	Кол-во, шт.	Примечание
1			
2			
3			
4			
5			

НАЗВАНИЕ И АДРЕС ТОРГУЮЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ:

_____

_____

Дата продажи:

ФИО/Подпись продавца

Подпись покупателя:

Штамп или печать
торгующей организации

Гарантийный срок – 5 лет с даты продажи конечному потребителю.

Рекламации и претензии к качеству товара принимаются в форме письменного заявления.

WWW.AQUASFERA.RU

Aquasfera
СФЕРА КОНТРОЛЯ